

Mini-load: automatyczny magazyn na niewielkie towary¹

System mini-load jest magazynem na niewielkie towary, łączącym zalety wersji automatycznych, przeznaczonych dla palet oraz poręczności, jaką oferuje produkt o mniejszych wymiarach i umiarkowanej wadze. Chociaż samo słowo *mini* może być mylące, kiedy mowa o rodzaju automatycznego magazynu przeznaczonego do składowania skrzynek i towarów o niewielkim ciężarze.

Zaostrzająca się konkurencja na rynku logistycznym powoduje, że coraz więcej firm skłania się ku rozwiązaniom automatycznego magazynowania, oferujących bardzo wysoką wydajność, zarówno operacyjną, jak i finansową. Na rynkach zachodnich obserwuje się trend wzrostu ilości tego typu rozwiązań, w porównaniu do lat ubiegłych.

Pomimo, iż rynek magazynów jest zrównoważony i otwarty na ich robotyzację, kwestia automatycznych magazynów może pozostawiać u klien-

ta pewne niedomówienia, związane z wątpliwościami odnośnie kosztów końcowych instalacji, jak również łączące się z przeświadczeniem, iż automatyczne systemy można stosować jedynie w dużych halach lub w przypadku towarów składowanych na paletach. Aktualna oferta umożliwiła zarządcom magazynów zastosowanie wybranego, zautomatyzowanego rozwiązania. W tym celu instalacje oferowane są w pakietach, tzn. prezentowane w katalogach ze standardowymi rozwiązaniami dla różnych potrzeb. Dzięki odpowiedniemu planowaniu można stworzyć ofertę handlową przedstawiającą inwestycję, której stopa zwrotu kształtuje się w przedziale 3 – 4 lat.

Główne elementy systemu:

- układnica – robot do obsługi regałów,
- elementy dyspozytorski,
- strefa załadunku i manipulacji,
- system zarządzania.

Jak wskazują eksperci, automatyczna



instalacja przeznaczona dla towarów o niewielkiej wadze ma szereg zalet:

- maksymalne wykorzystanie dostępnej przestrzeni
- praca przy stałej inwentaryzacji
- poprawa produktywności
- ładunek przemieszczany jest z większym bezpieczeństwem i bez błędów
- wysoka wiarygodność systemu, niskie, stałe i przewidywalne koszty utrzymania
- minimalne oddziaływanie na środowisko z racji optymalnego wykorzystania przestrzeni
- personel pracuje w bezpieczniejszych warunkach wykonując swoje funkcje w otoczeniu kontrolowanym i ergonomicznie przystosowanym do wykonywanych prac, a towar przemieszcza się w stronę użytkownika.

¹ Artykuł przygotowany został przez Dział Robotyki Mecalux Sp. z o.o. (przyp. red.)