

Zofia Gorska, Robert Borowicz  
Euro RSCG Sensors

## Skroić magazyn na miarę czasów

Wyposażenie nowoczesnych magazynów zmienia się wraz z rosnącymi oczekiwaniami klientów. Najemcy powierzchni magazynowej coraz częściej zwracają uwagę nie tylko na lokalizację i cenę, ale także na innowacyjne rozwiązania, pozwalające na optymalizację kosztów intralogistyki. Przy wyborze magazynu kierują się nie tylko nowoczesnymi systemami informatycznymi wspierającymi procesy zarządzania, lecz również zwracają uwagę na urządzenia pomocnicze. Parki logistyczne na miarę roku 2009 powinny spełniać szereg wymogów uwarunkowanych potrzebami kształtowanymi przez rynek.

Magazyn obecnie jest skomplikowanym przedsiębiorstwem, działającym nie tylko na polu magazynowania i dystrybucji towarów. W nowoczesnych magazynach składa się gotowe towary z dostarczonych komponentów, a także sprawdza się ich jakość. Niektóre z nich mogą pełnić funkcję hurtowni lub być przystosowane do prowadzenia lekkiej produkcji.

Wybór magazynu podyktowany jest przede wszystkim jego przeznaczeniem oraz systemem dystrybucji towarów. Budynek magazynowy, w zależności od tego, czy będzie służył do magazynowania w pomieszczeniach chłodzonych, przechowywania urządzeń precyzyjnych lub artykułów chemicznych, czy też do zwykłego magazynowania, musi być odpowiednio przystosowany do przechowywania poszczególnych produktów. Podstawą są różne normy techniczne, a także te związane z ochroną środowiska. W związku z przystąpieniem Polski do Unii Europejskiej wymaga się między innymi ograniczenia produkcji w zakładach najbardziej uciążliwych i wyposażenia istniejących zakładów w urządzenia chroniące środowisko. Te warunki przekładają się automatycznie na popyt na odpowiednio przygotowaną i zabezpieczoną bazę magazynową.

Firmy zaczynają dostrzegać korzyści, takie jak zwiększenie elastyczności planowania produkcji i dystrybucji, czy możliwość dostosowania wielkości i lokalizacji magazynu do realnych potrzeb firmy. „Rosnące wymagania na rynku, konsolidacja funkcjonujących na nim podmiotów oraz rosnąca konkurencja to realia rynkowe, w których zachodzi konieczność poszukiwania nowych rozwiązań. To odnosi się także do rynku powierzchni



Point Park Mszczonów – przykład nowoczesnego obiektu magazynowego (fot. Euro RSCG Sensors).



Point Park Mszczonów – wnętrze nowoczesnego magazynu po zakończeniu budowy (fot. Euro RSCG Sensors).

magazynowej, która powinna dziś odpowiadać na potrzebę efektywnego i taniego zarządzania magazynem. Optymalizację organizacji nowoczesnego magazynu gwarantuje zastosowanie nowoczesnych narzędzi IT oraz usprawnień technicznych, takich jak rozwiązanie typu cross-docking” – tłumaczy Krzysztof Jaśkiewicz, leasing manager w firmie Pinnacle Poland, wynajmującej nowoczesną powierzchnię magazynową w parkach logistycznych na terenie Europy Środkowo – Wschodniej.

Jednym z podstawowych rozwiązań infrastruktury parków logistycznych jest wysokie składowanie. Jest ono możliwe dzięki dużym, gładkim powierzchniom, które wytrzymują bardzo duże naciski jednostkowe. W tego typu magazynach towar przechowywany jest na wysokości nawet 12 metrów. Kolejną cechą, charakterystyczną dla nowoczesnych obiektów magazynowych, jest duży plac manewrowy przylegający do budynku. Ma on na celu stworzenie możliwości zawracania i wykonywanie innych manewrów przez duże ciężarówki, czy ciągniki drogowe z kilkunastometrowymi naczepami.

Już z zewnątrz możemy poznać nowoczesny magazyn po charakterystycznych dokach przeładunkowych. Tworzą one pomost pomiędzy powierzchnią posadzki w magazynie i powierzchnią podłogi naczepy lub samochodu ciężarowego tak, aby zniwelować ewentualne różnice ich poziomów. Typ samochodu jest przy tym bez znaczenia – poprzez dobrze dobraną rampę można załadować zarówno ciężarówkę z obniżonym pod-

woziem, jak i ciągnik siodłowy z naczepą kontenerową. Doki znacznie usprawniają prowadzenie prac przeładunkowych i korzystanie ze zmechanizowanego sprzętu, takiego jak wózki widłowe i sztaplarki.

Istnieje szereg urządzeń pomocniczych, które często stanowią wartość dodaną, usprawniającą procesy wewnątrz magazynu. Należą do nich nowoczesne suwnice, wciągarki i podnośniki. Magazyn może być wyposażony w bocznicę kolejową, dochodzącą bezpośrednio do budynku, która zapewnia możliwość obsługi ładunków przewożonych wagonami.

Ponadto, na infrastrukturę magazynową w dużym stopniu wpływa rozwój stosowanych technologii. Współczesne hale magazynowe i ich zaplecze muszą mieć bardzo dobrą łączność, stąd instalacje telefoniczne to całe centrale, korzystające z kilkunastu łączy do połą-

czeń z siecią operatorów telekomunikacyjnych. Nie ma też nowoczesnych obiektów magazynowych bez dostępu do Internetu – najczęściej wykorzystywana jest łączność bezprzewodowa, pozwalająca kierowcom na korzystanie z połączeń bezpośrednio z kabiny ciężarówki. Coraz częściej oferuje się klientom rozwiązania z najwyższej półki, takie jak technologia RFDT, w której informacja przesyłana jest za pomocą fal radiowych. Pracownik magazynowy wyposażony w przenośny komputer, przysyłający dane za pomocą fal radiowych, ma możliwość wykonania większości prac administracyjnych.

Zwiększenie automatyzacji i wymiany informacji powoduje ograniczanie kosztów administracyjnych i spadek zatrudnienia w administracji. Dlatego powierzchnia biurowa w magazynach w najbliższej przyszłości – jeśli nie ulegnie likwidacji, to z pewnością zostanie znacznie ograniczona. Już dziś zauważalny jest wzrost wymogów, co do kwalifikacji pracowników magazynowych, którzy będą stopniowo przejmować obowiązki pracowników biur w magazynach.

Istotnym aspektem realizowanych obecnie inwestycji jest ich estetyka. Nowopowstające obiekty traktowane są przez deweloperów, jako ich wizytówki, a co za tym idzie, muszą być wykonane zgodnie z najwyższymi standardami panującymi na świecie. Wkomponowanie obiektu w otoczenie, odpowiednie zaprojektowanie hali magazynowej i towarzyszącej jej części biurowej to proces, przez który musi przejść każdy inwestor chcący posiadać obiekt w pełni odpowiadający wymogom naszych czasów.



Point Park Mszczonów – doki przeładunkowe na jednej ze ścian magazynu (fot. Euro RSCG Sensors).