

Wpływ informatyki na logistykę – cz. 5.

05.07.2004 r.

Najpierw standard działania a później standard informatyczny

Można więc powiedzieć, że każdy proces magazynowania obejmuje sześć wyżej wymienionych podprocesów w podziale na trzy grupy działań:

- działania „przed” magazynem (pochodzenie towaru)
- działania „w” magazynie
- działania „za” magazynem (przeznaczenie towaru).

Tłumacząc kolokwialne „coś” na pojęcia związane z logistyką magazynowania, powinniśmy określić, co tak naprawdę w magazynach jest przechowywane. W pierwszym odruchu nasuwa się stwierdzenie, że w magazynie składowane są materiały, artykuły, wyroby, produkty, towary, asortymenty itp. Język polski jest bardzo bogaty, więc można by te pojęcia rozwijać dalej, mówiąc, że składowane są też półwyroby, prefabrykaty, surowce, pozycje materiałowe itp.

Nie będzie odkrywczym stwierdzenie, że wszystkie wyżej wymienione pojęcia są z punktu widzenia logistyki rozmyte, żadne z nich nie ma atrybutów logistycznych. Prawdą natomiast jest, że w magazynie składowane są określone asortymenty, ale tak naprawdę dla magazyniera nie one są istotne. W rzeczy samej, magazynier operuje paczkami, pudłami, tackami, beczkami, zwojami, opakowaniami, workami, paletami, itp. formami, czyli posługuje się identyfikowalnymi przedmiotami logistycznymi, których zawartości podczas realizowania operacji magazynowych mają dla niego znaczenie drugorzędne. Zawartości przedmiotów logistycznych ujęte są w odpowiednich dokumentach przyjęcia lub wydania danej paczki czy palety. Dokumenty magazynowe mają wówczas charakter bazy danych opisujących stan ilościowy poszczególnych pozycji materiałowych. Zdecydowanie jednak łatwiej można zarządzać operacjami magazynowymi, gdy magazynier wspomagany jest odpowiednim systemem informatycznym. Zawartości poszczególnych przedmiotów logistycznych (pudeł, palet, itp.) są wówczas precyzyjnie rejestrowane w komputerowej bazie danych systemu informatycznego poprzez ich powiązanie z identyfikatorem paczki.

Uogólniając w/w pojęcia, możemy śmiało powiedzieć, że magazynier operuje:

- opakowaniami handlowymi jednostkowymi (np. 1 litr mleka UHT w pudełku)

- opakowaniami handlowymi hurtowymi (np. 6 butelek wody mineralnej sprzedawanej jako wielopak)
- opakowaniami handlowymi logistycznymi zbiorczymi (pudło zawierające np. 20 kg bananów sprzedawanych na wagę)
- jednostkami logistycznymi (np. paleta z opakowaniami pośrednimi zawierającymi po 10 paczek płatków kukurydzianych).

Reasumując, głównym zadaniem magazyniera jest przemieszczenie jednostek logistycznych z określonego miejsca magazynowego do określonego miejsca magazynowego. I nic więcej. Pomiędzy tutaj czynności związane z kompletowaniem wysyłek. Jest to zestaw czynności dość często realizowanych na terenie magazynu, ale ze względu na skomplikowany ich przebieg, nie będę tego zagadnienia rozwijał.

Tak jak obiecałem, w tym felietonie niewiele było zagadnień informatycznych. Nie mniej jednak dobre zorganizowanie opisanych powyżej prostych czynności jest głównym zadaniem dla kierownictwa magazynu jeszcze przed zakupem i wdrożeniem systemu informatycznego klasy WMS.

Jerzy Majewski

Institut Logistyki i Magazynowania

jerzy_majewski@ilim.poznan.pl